

HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Hauptsitz und Produktionsstandort in Burgbrohl

Hans-Willi Kempenich

Wer mit dem Auto auf der B 412 durch Burgbrohl fährt, wird von der Firma HEUFT nicht viel sehen. Möglicherweise ein paar Hinweisschilder – mehr nicht. Wer aber auf dem Gegenhang, etwa beim Ortsteil Buchholz, unterwegs ist, dem wird das imposante, helle Gebäude-Ensemble auf der Anhöhe zwischen den Ortsteilen Weiler und Oberlützingen gleich ins Auge springen. Hier also, im Ge-

werbegebiet Am Wind, ist der Sitz der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH, des von Bernhard Heuft 1979 gegründeten Unternehmens, dessen Betriebsfläche nach dem dritten Erweiterungsbau mittlerweile insgesamt 45 000 Quadratmeter umfasst.

Der weltweit agierende Technologieführer in Sachen Automatisierungslösungen zur nachhaltigen Qualitätssicherung bei der Abfüllung

und Verpackung von Getränken, Nahrungsmitteln und pharmazeutischen Produkten hat das Wirtschaftsleben Burgbrohls in den vergangenen Jahrzehnten entscheidend mitgeprägt. Mit mehr als 700 Beschäftigten, davon 20 Prozent im Bereich Forschung und Entwicklung, sowie mehr als 40 Auszubildenden alleine in Burgbrohl ist die Unternehmensgruppe HEUFT, zu der auch die SIMACO GmbH als Hersteller von Tinten und Verbrauchsmitteln für industrielle Ink-Jet-Drucker zählt, einer der größten gewerblichen Ausbildungsbetriebe und Arbeitgeber im Ahrkreis. Qualifizierten Fachkräften aus den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Automatisierungs- und Elektrotechnik sowie Elektronik und Mechatronik bietet die Firma ständig interessante Karriereperspektiven.

Qualität, Sicherheit und Effizienz – darauf kommt es bei HEUFT an: Neben Geräten zur Qualitätskontrolle von Produkt und Verpackung umfasst das Produktportfolio Etikettiermaschinen, behälterschonende Transport-, Sortier- und Ausleitsysteme sowie leistungsstarke Werkzeuge zur Steigerung der Effizienz ganzer Abfüll- und Verpackungsanlagen. Modulare HEUFT-Systeme spüren beispiels-



Logo der Firma HEUFT

weise in atemberaubender Geschwindigkeit mit Fremdkörpern belastete oder beschädigte Flaschen, Dosen, Lebensmittelverpackungen oder Ampullen auf und nehmen sie wie von Geisterhand gesteuert blitzschnell aus dem Fertigungsprozess. Sie überprüfen Etiketten und Verschlüsse und sorgen für einen lückenlosen Behältertransport sowie eine sichere Ausleitung fehlerhafter Erzeugnisse. Bedeutende Brauereien und Getränkeproduzenten, aber auch Lebensmittelhersteller und Pharmabetriebe in aller Welt stellen damit sicher, dass bei höchstmöglicher Produktivität nur fehlerlose, einwandfrei verpackte Produkte beim Konsumenten ankommen.

Zum Einsatz kommen dabei einzigartige Kamera-, Röntgen- und Bildverarbeitungstechnologien zur präzisen Leer- und Vollgutinspektion. Ein konsequentes Baukastensystem mit einer übergreifenden Steuerungseinheit für



Die Firma HEUFT im Gewerbegebiet Am Wind in Burgbrohl



*Das Kundenzentrum
der Firma HEUFT*

unterschiedliche Technologien, Verfahren und Module generiert bei hoher Komponentengleichheit die richtige Automatisierungslösung für jeden Anwendungsfall. Wer sich als Kunde für ein benutzerfreundliches HEUFT-System entscheidet, kann sich auf eine hohe Betriebssicherheit verlassen. Mit langfristig verfügbaren Ersatzteilen und weltweitem Service ist ein kompetenter Support stets gewährleistet.

Das alles erwuchs seit 1978 aus ganz kleinen Anfängen. Damals entwickelte Bernhard Heuft in der elterlichen Garage in Burgbrohl erste Geräte: eine Füllstandskontrolle und - das weltweit erste Multisegment-Ausleitsystem. Am 1. April 1979 gründete er die HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH, die seither einen dynamischen Wachstumsprozess durchläuft. So wurde bereits 1985 mit HEUFT Ltd. in Großbri-



*Vorfürhalle
im Kundenzentrum*

tannien die erste Auslandstochter etabliert. Kurz darauf folgten weitere Dependancen, u.a. in den USA, in Frankreich, Brasilien, Argentinien, Mexiko, Russland und China. Inzwischen ist HEUFT rund um den Erdball auf allen fünf Kontinenten aktiv – mit Stützpunkten in 14 verschiedenen Ländern und zahlreichen, dezentral stationierten Servicetechnikern. Weltweit sind aktuell mehr als 1000 Mitarbeiter bei HEUFT beschäftigt. Hauptsitz und exklusiver Produktionsstandort aber ist Burgbrohl. Nach Anfängen in der Brohltalstraße fand man ab 1994 im Gewerbegebiet Am Wind geeignete Flächen zum Expandieren und errichtete dort die ersten der heutigen Verwaltungs- und Produktionsgebäude. Doch schon 1997 war eine Erweiterung nötig. 2011 wurden das neue Kundenzentrum fertiggestellt und die Betriebsfläche von 10 000 Quadratmeter auf 22 000 Quadratmeter mehr als verdoppelt.

Ein Jahr später trat Tochter Alexandra Heuft ins Unternehmen ein und sicherte damit die Zukunft der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH als Familienbetrieb. 2014 erfolgte der Spatenstich für den dritten Erweiterungsbau, womit die Betriebsfläche auf die jetzigen 45 000 Quadratmeter ausgedehnt wurde. Drei neue Fertigungshallen und ein modernes Kundenzentrum mit großzügigen Service-, Schulungs- und Ausstellungsflächen bieten beste Bedingungen für einen optimalen Entwicklungs- und Fertigungsprozess und einen außergewöhnlichen Dienst am Kunden. Auf allen fünf Kontinenten kann die Nachfrage nach ausschließlich in Deutschland gefertigten HEUFT-Produkten befriedigt werden. Und dennoch bleibt das Unternehmen als einer der attraktivsten Arbeitgeber im nördlichen Rheinland-Pfalz auch in Zukunft fest in der Region verwurzelt.